

Gatarić d.o.o. • 74400 • Kninska 48 • Derventa • Bosna

Tel.: +387 53 315 000, Fax: +387 53 315 001

Gatarić Int. Group d.o.o. • 11080 • Lazara Mamuzica br.16E • BEOGRAD-ZEMUN • Srbija

Tel.: +381 11 65 56 560, Fax: +381 11 716 75 77

Gatarić Group d.o.o. • 35000 • Ulica 108. brigade ZNG 104c • Slavonski Brod • Hrvatska

Tel.: +385 35 500 190, Fax: +385 35 500 192

www.gataric.net

Schulranzen-Set "MAGICAL PFERD" SMART PREMIUM 5-tlg. (LED Schloss)



Strichcode: 3871284088551 Artikelnummer: TTS 408855

- Atmungsaktives Rückenpolster
- Grosse Fronttasche für Lunchbox oder Etui
- Neu entwickeltes LED Schloss für mehr Sicherheit bei Nacht
- Stabile Bodenplatte mit Stehfüßchen
- · Ergonomisch verstellbare Schultergurte
- Hauptfach mit zwei geräumigen Innenfächer und Platz für DIN A4-Ordner
- Zwei Flache dehnbare Seitentaschen mir Reißverschluss und Auslaufösen
- Retroreflektierende Elemente für mehr Sicherheit
- Abnehmbarer Beckengurt

SPEZIFIKATIONEN

Haupt informationen

Artikelnummer	TTS 408855
Strichcode	3871284088551
Produktname	Schulranzen-Set "MAGICAL PFERD" SMART PREMIUM 5-tlg. (LED Schloss)
Kategorie	Schulranzensets
Maßeinheit	Stk
Maße	
Länge	34 cm
Breite	23 cm
Höhe	41 cm
Dicke	/ μm
Gewicht	1.696 kg
Logistische informationen	
Unterverpackung	1